

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу


А.І. Миров

« 10 » 11 2025 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

«Поточний ремонт дверей камер коксування з коксової та машинної
сторони коксових батарей

КБ №5 (інв.№9966/4); КБ №6 (інв.№916249/4); КБ №7
(інв.№102234/5)»

На 7 аркушах

м. Кам'янське
2025 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м.Кам'янське., вул. Вячеслава Чорновола, 1, - ПРАТ « ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу,	Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником. Механічна частина робіт: <ul style="list-style-type: none"> Ревізія дверей камери коксування Розбивка футеровки дверей. Прогонка болтових з'єднань із відновленням різьблення та частковою (50%) їх заміною Заміна цеглотримачів Заміна ущільнювальної рами дверей камери коксування. Демонтаж/монтаж навантажувальних вузлів Відновлення футеровки дверей Регулювання (обтяжка болтів) дверей на камері коксування коксової батареї
1.3	Призначення й мета робіт	<u>Поточний ремонт дверей камер коксування:</u> КБ №5 - 60 шт. коксова сторона; КБ №5 - 60 шт. машинна сторона; КБ №6 - 60 шт. коксова сторона; КБ №6 - 60 шт. машинна сторона; КБ №7 - 60 шт. коксова сторона; КБ №7 - 60 шт. машинна сторона.
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	<ul style="list-style-type: none"> Коксова батарея №5, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м³ введена в експлуатацію в 1986 р. Проектна потужність -490 000 тис. тон / рік КД с.в. Коксова батарея №6, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м³ введена в експлуатацію в 1987 р. Проектна потужність -490 000 тис. тон / рік КД с.в. Коксова батарея №7, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м³ введена в експлуатацію в 2005 р. Проектна потужність -490 000 тис. тон / рік КД с.в
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підприємства	Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, вилкового навантажувача, автокрана, інструментів і пристосувань для виконання робіт, які відповідають вимогам нормативно-правових актів з ОП (посвідчення, випробування, перевірка, заводське виготовлення та інше), та іншої спец. техніки. Наявність навчених фахівців відповідної кваліфікації з досвідом, дозволом та придатних згідно висновків медичних оглядів для таких робіт: <ul style="list-style-type: none"> в газонебезпечних місцях 3 групи на підприємствах коксохімії

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> роботи на висоті із застосуванням засобів захисту від падіння роботи з ручним електроінструментом вантажопідйомні роботи із застосуванням вантажопідйомного колісного стрілового автокрану навантажувально - розвантажувальні роботи із застосуванням фронтальних і вилкових навантажувачів
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; кваліфікаційні посвідчення за професією; медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е наказ про прийняття на роботу або трудовий договір на кожного працівника
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно- правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено. <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта. <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок);

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); • працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> • огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; • побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; • на місці проведення робіт у наявності аптечка; • працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); • при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП); • балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку; • балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. <p>Обладнання підвищеної безпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМП	<ul style="list-style-type: none"> • Робота в умовах діючого виробництва поблизу працюючого обладнання, механізмів коксових машин, що рухаються. • Робота поблизу діючих комунікацій (електричних тролей коксових машин, газопроводів, паропроводів, повітрепроводів). • Робота в умовах впливу підвищених температур на робочому місці. • Робота за умов впливу атмосферних опадів, прямих сонячних променів та інших природних факторів. • Виконання деяких робіт на висоті (до 4 м від рівня землі або робочого майданчика) із застосуванням риштувань, огорож та засобів захисту від падіння. • Роботи в газонебезпечних місцях 3 групи

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	<ul style="list-style-type: none"> Виконавець бере на себе зобов'язання по виконанню ремонту дверей камер коксування з коксової та машинної сторони по КБ №5,6,7 Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки; У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт; Виготовляти фото фіксацію дефектів, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту і після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання робіт, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам.
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> Підрядник щотижня (до 15-00 кожної п'ятниці) надає керівництву цеха табель обліку робочого часу за тиждень, підписаний начальником дільниці підрядної організації Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику. Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	<ul style="list-style-type: none"> Підрядник встановлює гарантійний термін якості виконаних робіт протягом 12 (дванадцять) місяців з моменту початку експлуатації об'єкта після завершення робіт. Підрядник несе відповідальність за дефекти виконаних робіт, виявлені протягом гарантійного строку, якщо не доведе, що вони виникли внаслідок: природного зносу об'єкта або його частин; неправильної його експлуатації або неправильності інструкцій щодо його експлуатації, розроблених самим Замовником. Підрядник гарантує придатність результатів виконання робіт для промислової експлуатації відповідно до технологічних умов виробництва Замовника
2.8	Терміни виконання робіт	Січень 2026 р. – Грудень 2026 р.
3	Поставка ТМЦ	
3.1	Комплектність ТМЦ	Матеріал – частину ТМЦ постачає замовник, частину постачає підрядник. <u>Перелік ТМЦ, необхідних для виконання робіт по ремонту дверей камер коксування на 12 місяців, що постачає замовник:</u>



№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Асбестовый картон общего назначения [КАОН-1], толщина 5 мм - 0,9 Т.;</p> <p>Цемент ПЦ 1-500 (25кг) - 4 Т.;</p> <p>Бабка винта ч.110/9 (1,98 т) - 180 шт.;</p> <p>Гвинт натискний ч.110/10а (0,792 т) - 180 шт.;</p> <p>Вузол планірних дверцят ч.12180.2 - 2,7 Т.;</p> <p>Кронштейн здвоєний бічний ч.6191 (480 шт.) - 4,08 Т.;</p> <p>Кронштейн ч.22-1072223 (92 шт.) - 3,22 Т.;</p> <p>Вироби вогнетривкі ШК-37 № 29913 - 42,68 Т.;</p> <p>Вироби вогнетривкі ШК-37 № 29914 - 66,98 Т.;</p> <p>Вироби вогнетривкі ШК-37 № 29915 - 45,2 Т.;</p> <p>Вироби вогнетривкі ШК-37 № 29916 - 69,3 Т.;</p> <p>Мертель шамотний МШ-28 - 37,44 Т.;</p> <p>Заповнювач вогнетривкий шамотний ЗША-2 - 22,8 Т.;</p> <p>Цеглотримач дверей середній ч.13-1055832 - 180 шт.;</p> <p>Цеглотримач дверей м/ст верхній ч.Е-8815 - 45 шт.;</p> <p>Цеглотримач дверей к/ст верхній ч.Е-8808 (2,3 т) - 45 шт.;</p> <p>Цеглотримач дверей м/ст нижній ч.12- 1055831 - 45 шт.;</p> <p>Цеглотримач дверей к/ст нижній ч.110/86 (3,42 т) - 45 шт.;</p> <p>Ригель дверей коксов.печей ч.110 116 (1,194 т) - 60 шт.;</p> <p>Рамка ущільнююча ч.13295 (9,384 т) - 276 шт.;</p> <p><u>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника необхідних для виконання робіт по ремонту дверей камер коксування на 12 місяців:</u></p> <p>Болт М12*80 (3960 шт.) - 0,3502 Т.;</p> <p>Болт М12*100 (2160 шт.) - 0,2294 Т.;</p> <p>Болт М16*90 (2160 шт.) - 0,3818 Т.;</p> <p>Болт М16*60 (3960 шт.) - 0,5124 Т.;</p> <p>Болт М20*90 - 0,54 Т.;</p> <p>Болт М20*100 - 0,9 Т.;</p> <p>Болт М20*60 - 1,88 Т.;</p> <p>Гайка М20 - 0,216 Т.;</p> <p>Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180х3 мм - 31,96 шт.;</p> <p>Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180х6 мм - 7,2 шт.;</p> <p>Мастильні матеріали - 34,27 кг.</p>
3.2	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	<p>Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;</p> <ul style="list-style-type: none"> Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; Захист товару від впливу інших товарів; Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару
3.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	<p>У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України.</p> <ul style="list-style-type: none"> відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і огорожувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.4	Додаткові вимоги	Не потрібно

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
3.5	Додаткові вимоги	<p>Виконавець бере на себе зобов'язання по виконанню ремонту дверей камер коксування з коксової та машинної сторони по КБ №5,6,7.</p> <p>Виконання робіт за узгодженим графіком у кількості 360 шт.</p> <p>При виконанні робіт підрядник несе матеріальну відповідальність за цілісність або псування виробу, їх відновлення виконує за свій рахунок.</p> <p>Виконання робіт ремонтною бригадою не менше 3 чол. під керівництвом 1 ІТП.</p> <p>Черговість робіт визначається за поточним станом відповідальними службами замовника.</p> <p>Виконання обсягів роботи за погодженим із замовником графіком (підприємством, підрядником) на підставі проведених оглядів.</p> <p>Додаткові вимоги: Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки;</p> <p>У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт;</p> <p>Виробляти фото фіксацію дефектів, що усуваються, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту та після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам</p>
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	<p>88_ДЦ Кошторисна трудомісткість - 34,98742 тис.люд.год.</p> <p>90_ДЦ Кошторисна трудомісткість - 34,44981 тис.люд.год.</p>
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> • відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; • гарантійні показники; • графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); • референц-лист виконуваних робіт.
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none"> • СМР; <p>Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.</p>

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Механік цеху	Харун Р.Ю.	Харун Роберт Юрійович <small>Підписано цифровим підписом: Харун Роберт Юрійович Дата: 2025.10.20 15:29:00 +03'00'</small>

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизилю В.О.	
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	
Головний механік	Червинський Д.А.	Червинський Дмитро Анатолійович <small>Підписано цифровим підписом: Червинський Дмитро Анатолійович Дата: 2025.10.20 13:08:13 +02'00'</small>
Начальник коксового цеху	Баранник Р.В.	Баранник Ростислав Віталійович <small>Підписано цифровим підписом: Баранник Ростислав Віталійович Дата: 2025.10.20 11:45:02 +02'00'</small>
Механік цеху	Харун Р.Ю.	Харун Роберт Юрійович <small>Підписано цифровим підписом: Харун Роберт Юрійович Дата: 2025.10.20 15:29:03 +03'00'</small>